

kein Fremdantrieb

geringer Verschleiss

hohe Durchsatzleistung

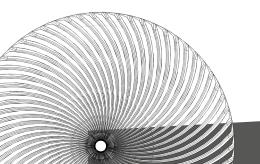
tiefe Investitionskosten

aus Edelstahl gefertigt

Das innovative, wartungsarme Gülleseparationssystem für die zukunftsorientierte Landwirtschaft

Patent angemeldet | Pat. Pend.





SEPAFIX. SEPARATOR

FESTSTOFFABSCHEIDER SEPAFIX SPF 250

1. Einlauf der Gülle

Die Gülle wird mithilfe einer externen Pumpe in den Sepator gefördert.

2. Aufprall auf das Herzstück – den Fächer-Rotor

Über eine Zulaufdüse trifft die Gülle mit hoher Geschwindigkeit auf das Herzstück (Patent pending) der Maschine – den sogenannten Fächer-Rotor.



Die spezielle, spiralförmige Bauweise des Fächer-Rotors sorgt dafür, dass dieser durch die Strömung in Rotation versetzt wird.

4. Trennung von Flüssigkeit und Feststoff

RΛΙΙΔΩΤ CFDΔΩΔΤΩΩ

Der Fächer-Rotor wirkt wie ein feines Sieb. Die flüssigen Bestandteile fließen durch Rillen (Nuten) im Fächer-Rotor in eine separate Kammer und laufen dort drucklos ab.

5. Abscheidung der Feststoffe

Die verbleibenden festen Bestandteile werden auf den Rippen des Fächer-Rotors abgeschieden. Aufgrund der Strömungsrichtung und der Zentrifugalkraft werden diese Feststoffe an den Innenmantel geschleudert und fallen dann durch die Schwerkraft unten aus der Maschine.

Sepafix Typ	SPF 250			
Durchsatzleistung	ca. 80 m³/h			
TS Gehalt	bis 20%			
Gewicht	78 kg			
Masse H / Ø	565 / 804			
Anschluss	4-Loch 150 mm			

Diese Angaben sind unverbindlich Änderungen vorbehalten

SEPAFIX
1 Deckel 5
2 Innenmantel
3 Zulauf 4 Fremdkörperablass 2
5 Lagereinheit 7
6 Fächer-Rotor 7 Zulaufdüse
8 Ahlauf



Swisstec AG

Spezialmaschinenbau Werkstrasse 4 CH-9243 Jonschwil

+41 (0)71 923 23 72 info@swisstecag.ch www.swisstecag.ch

ı	h	r	Н	ä	n	d	ı	۵	r	
п				а		ч		┖		٠



25-1 DE



9 Feststoffaustrag