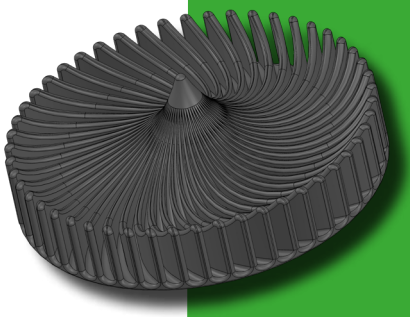
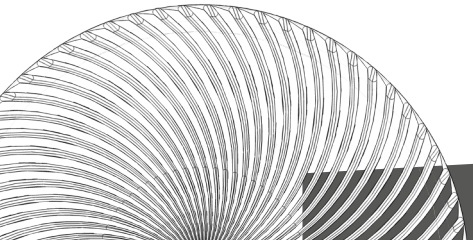
SEPAFIX
SÉPARATEUR

Le système innovant de séparation du lisier, à faible entretien, pour une agriculture tournée vers l'avenir





- sans entraînement externe
- faible usure
- débit élevé
- faible investissement
- en inox



Patent angemeldet| Patent Pend.

Caractéristiques

- ✓ **Indépendant en énergie** – aucun entraînement externe nécessaire
- ✓ **Faible entretien et faible usure** – composants durables pour un usage prolongé
- ✓ **Rentable** – faible coût d'investissement pour une utilisation maximale
- ✓ **Flexible** – mobile ou stationnaire, s'adapte à chaque situation d'exploitation
- ✓ **Construction robuste** – structure en inox pour un usage à long terme
- ✓ **Facile à utiliser** – fonctionnement intuitif, nettoyage et entretien rapides
- ✓ **Pompe adaptée disponible en option** – prête à l'emploi, flexible et adaptable

Fonctionnement

1. Entrée du lisier
Le lisier est acheminé dans le séparateur au moyen d'une pompe externe.

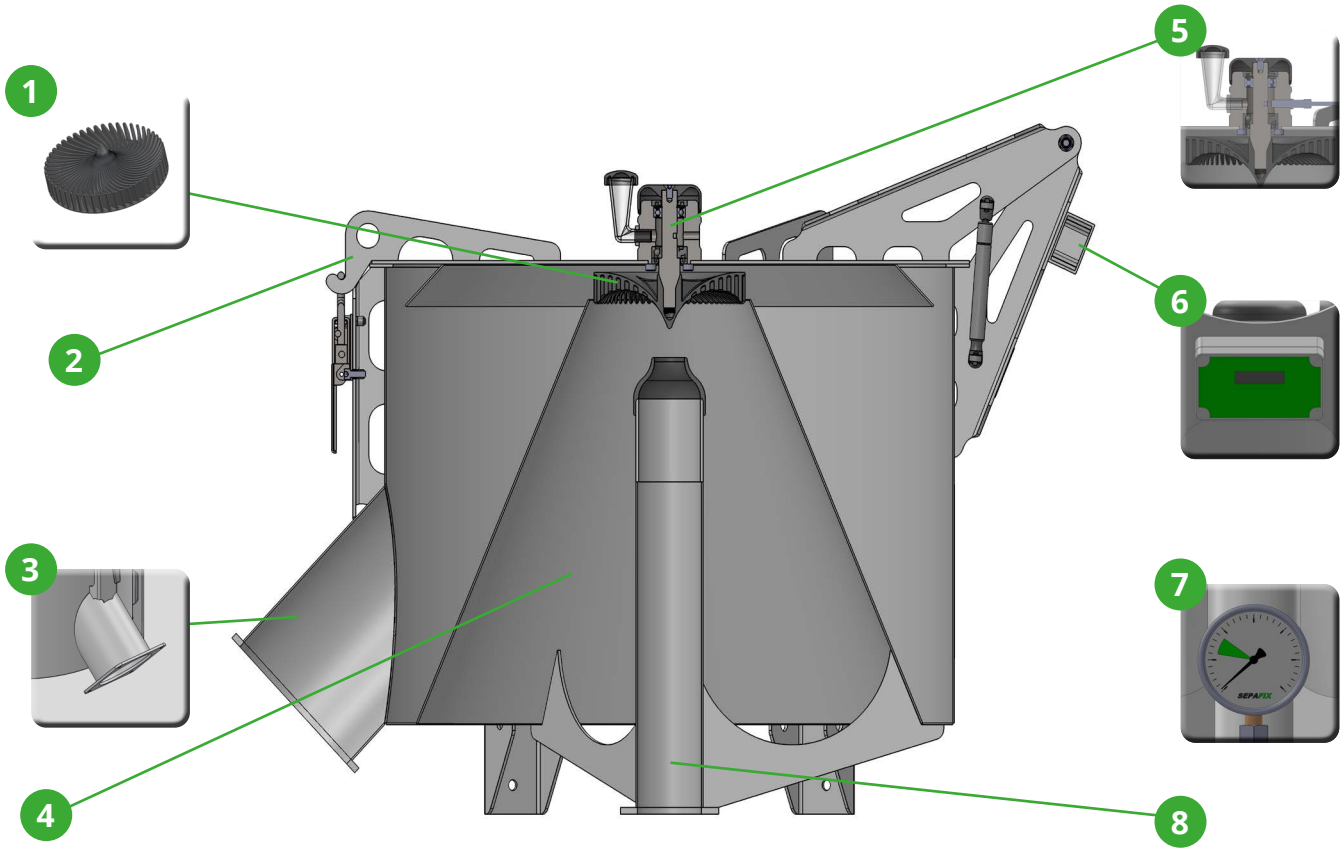
2. Impact du lisier sur l'élément central – le rotor en éventail
Par une buse d'admission, le lisier percute à grande vitesse l'élément central de la machine (brevet en instance) – appelé rotor en éventail.

3. Rotation par le flux
La conception spiralée spécifique du rotor en éventail permet à celui-ci d'être mis en rotation par le flux.

4. Séparation du liquide et des matières solides
Le rotor en éventail agit comme un tamis fin. Les composants liquides s'écoulent à travers les rainures du rotor en éventail vers une chambre séparée, où ils s'évacuent sans pression.

5. Séparation des matières solides
Les composants solides restants se déposent sur les nervures du rotor en éventail. En raison du sens du flux et de la force centrifuge, ces matières solides sont projetées contre la paroi intérieure, puis tombent hors de la machine par gravité.

Détails techniques



1 Rotor en éventail
Élément central et particularité du séparateur. Le rotor en spirale agit comme un tamis fin ; les composants liquides s'écoulent par les rainures dans une chambre séparée où ils s'évacuent sans pression. Les composants solides sont retenus sur les rainures et séparés dès qu'une force centrifuge suffisante est atteinte. (brevet en instance)

2 Couvercle
Couvercle s'ouvrant sans outil, avec vérins à gaz et fermetures rapides, facilement accessible pour l'entretien et le nettoyage.

3 Évacuation
Le lisier séparé est évacué par l'écoulement de grande dimension.

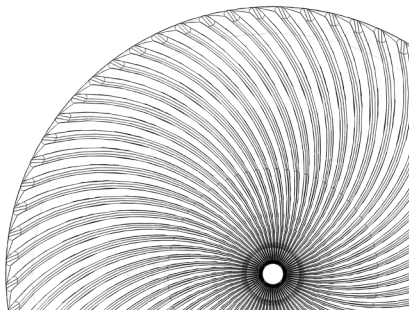
4 Paroi intérieure et évacuation des matières solides
Les matières solides sont projetées contre la paroi intérieure par la force centrifuge et tombent hors de la machine par gravité.

5 Unité de palier
Palier lubrifié à l'huile du rotor en éventail, avec mesure optionnelle et intégrée des heures de service et de la vitesse de rotation.

6 Compteur d'heures
Indique les heures de service et la vitesse de rotation du rotor.

7 Manomètre
Manomètre de pression avec indication de la pression de service optimale.

8 Admission
Le lisier est acheminé dans le séparateur au moyen d'une pompe externe.

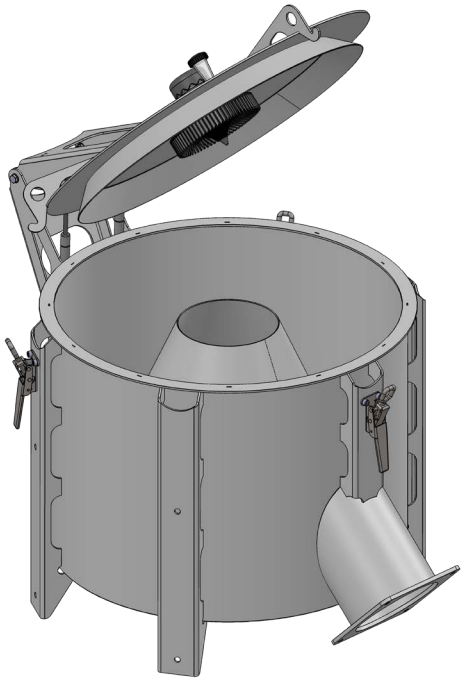


SEPAFIX

Caractéristiques techniques

Type Sepafix	SPF 200
Débit	jusqu'à 100m³/h
Plage de pression	env. 1,2 - 1.8 bar
Teneur en MS	jusqu'à 20%
Poids	87kg
Dimension L / B / H	1141 / 794 / 833 mm
Raccord d'admission	filetage extérieur G 3"
Raccord d'évacuation	4 trous 195 mm

Ces indications sont non contractuelles.
Sous réserve de modifications.



Pourquoi séparer le lisier ?

- ✓ **Meilleure fluidité du lisier,** favorisant une absorption rapide des nutriments par les plantes
- ✓ **Réduction des cordons de lisier** lors de l'épandage au sol
- ✓ **Les nutriments peuvent être utilisés de manière plus ciblée** (phase liquide et solide)
- ✓ **Ménage la technique d'épandage,** certains systèmes atteignant parfois leurs limites
- ✓ **Économise de l'espace dans la fosse à lisier**



SWISSTEC AG
SPEZIALMASCHINENBAU

Swisstec AG
Spezialmaschinenbau
Werkstrasse 4
CH-9243 Jonschwil

+41 (0)71 923 23 72
info@swisstecag.ch
www.swisstecag.ch